

LE SOUDAGE AU MIG



Ces travaux dégagent des étincelles ainsi que de la fumée dommageable pour la santé. Et quant au rayonnement, il est responsable des trois quarts des lésions aux yeux indemnisées. Il faut donc une bonne ventilation et une protection oculaire adéquate.

Adopter des méthodes de travail sécuritaires

Identifier les risques

- Identifier tous les objets et les matières pouvant s'enflammer à 11 m (35 pi) de l'endroit où l'on prévoit souder. Cela comprend notamment :
 - les matières inflammables et combustibles ;
 - les matériaux tels que le bois, le papier, le plastique.

Éliminer les risques

- Placer une hotte de ventilation adéquate le plus près possible de la source d'émission.

Contrôler les risques

- Ne pas souder à moins de 11 m (35 pi) :
 - des produits inflammables et combustibles (essence, solvants, peinture...);
 - des fosses de visite dans lesquelles on travaille.
- Bien placer les pièces à souder et les fixer avec des pinces. S'assurer que la mise à la terre est efficace.
- Placer un écran protecteur pour limiter la dispersion des étincelles et des tisons, ainsi que pour protéger les autres travailleurs du rayonnement émis par le soudage.
- Installer un écran ou une couverture ignifuge pour protéger les éléments inflammables ou susceptibles de brûler.
- Placer un extincteur ABC à proximité des travaux.

Se protéger

- Porter un masque de soudeur avec un verre de protection de nuance appropriée, compte tenu du travail à effectuer (nuance 12 à 14 selon l'épaisseur du métal soudé et de la force de l'arc).
- Porter des vêtements ignifuges fermés pour protéger la peau des étincelles et du rayonnement. Porter également un tablier de cuir s'il y a risque de projection de tisons.
- Porter des gants ignifuges.
- Porter un masque à cartouches pour fumées de soudage si la zone ne peut être ventilée adéquatement.

S'informer et savoir faire

- Former les travailleurs sur les dangers du soudage et sur les mesures de prévention appropriées.
- Former l'ensemble des travailleurs sur les risques du rayonnement.

Pour en savoir davantage

- Session de formation *Le soudage et le découpage du métal*